



Eine neue Dimension des Reisens – gemacht,
um Sie auf jedem Terrain zu begleiten.





CARBON
4x4

“Ein echtes 4x4-Reisemobil braucht mehr als nur vier angetriebene Räder. Es braucht einen Wohnaufbau, der mit ihnen mithalten kann.”



CARBON
4x4



Carbon 4x4. Das erste Allrad-Reisemobil mit Monocoque-Karosserie aus Carbonfaser.

Konzipiert für Menschen mit Entdeckergeist, vereint der **Carbon 4x4** den Allradantrieb des **Mercedes-Benz Sprinter** mit einer **Monocoque-Karosserie aus Carbonfaser** – eine perfekte Kombination, um den Belastungen anspruchsvoller Offroad-Strecken standzuhalten. Denn ein echtes Allrad-Reisemobil zeichnet sich nicht allein durch seinen Allradantrieb aus, sondern vor allem durch

eine Karosserie, die jeder Herausforderung gewachsen ist.

Seine **gasfreie** Philosophie, die hohe Autarkie und die konsequent auf Entdeckung ausgerichtete Konstruktion machen den Carbon 4x4 zu einem Reisemobil, das neue Horizonte erschließt, ohne Kompromisse bei Komfort und der für Atlantis typischen Verarbeitungsqualität einzugehen.

Entwickelt zum Entdecken. Gemacht zum Erleben.

Jeder Innenraum ist darauf ausgelegt, lange Reisen und abgelegene Reiseziele so komfortabel wie möglich zu gestalten. Dank hervorragender Wärmedämmung und autarker Versorgungssysteme bie-

tet der Carbon 4x4 einen Wohnraum, der Komfort, Wohnlichkeit und Funktionalität vereint – abgerundet durch hochwertige Materialien und edle Verarbeitung.



CARBON
4x4
QUERBETT

Das Layout des **Carbon 4x4 mit Querbett** wurde entwickelt, um klar definierte Wohnbereiche und einen optimalen Wohnkomfort zu bieten. Die Frontküche und die L-förmige Sitzgruppe aus echtem Leder schaffen einen einladenden und funktionalen Wohnbereich, der durch die drehbaren Fahrerhaussitze und den verschiebbaren KlappTisch

sch zusätzlich erweitert wird. Das Bad verfügt über ein **praktisches versenkbares Waschbecken**, eine platzsparende Lösung, die den verfügbaren Raum optimal nutzt. Im Heck befindet sich das Querbett über der großzügigen Garage und bietet eine hohe Stauraum Kapazität, ohne auf Wohnkomfort verzichten zu müssen.

Atlantis Carbon 4x4 / Querbett



- ① L-förmige Sitzgruppe aus echtem Leder



- ② Verschiebbarer Klapptisch



- ③ Drehbare Sitze



- ④ Schwarzes Unterbau-Spül-ecken aus Glasfaser mit Ablauf Ø 40 mm



- ⑤ Induktionskochfeld



- ⑥ Kompressorkühlschrank mit 140 Litern Fassungsvermögen



- ⑦ Kleiderschrank



- ⑧ Querbett 1400-1100 x 2000 mm



- ⑨ Duschwanne aus Glasfaser mit Ablauf Ø 90 mm



- ⑩ Versenkbares Waschbecken



- ⑪ Garage

Atlantis Carbon 4x4 / Einzelbetten



① Dinette aus echtem Leder



② Verschiebbarer Klapptisch



③ Drehbare Sitze



④ Schwarzes Unterbau-Spülbecken aus Glasfaser mit Ablauf Ø 40 mm



⑤ Induktionskochfeld



⑥ Kompressorkühlschrank mit 130 Litern Fassungsvermögen



⑦ Kleiderschrank



⑧ Einzelbetten 750 x 1800 mm



⑨ Einzelbetten 750 x 1950 mm



⑩ Duschwanne aus Glasfaser mit Ablauf Ø 90 mm



⑪ Versenkbares Waschbecken



⑫ Garage



CARBON

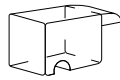
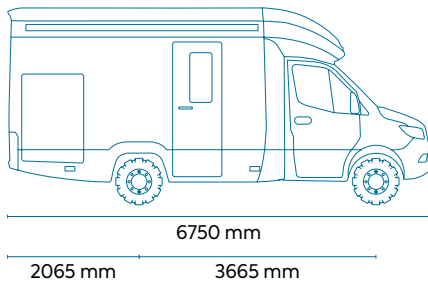
4x4

EINZELBETTEN

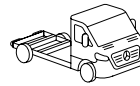
Dieses Layout wurde für alle entwickelt, die den Komfort eines großzügigen Schlafbereichs mit Einzelbetten genießen möchten, ohne auf einen praktischen und funktionalen Wohnbereich zu verzichten. Die Frontküche und die Sitzgruppe aus echtem Leder schaffen einen funktionalen und hellen Wohnbereich, ergänzt durch die drehbaren Fahrerhaussitze und den verschiebbaren Tisch.

Das Bad ist mit einem **versenkbaren Waschbecken ausgestattet**, das die Dusche jederzeit frei und sofort nutzbar hält.

Die große Heckgarage vervollständigt das Layout mit einem großzügigen Stauraum, ideal für den Transport von Fahrrädern, Ausrüstung und allem, was Sie benötigen, um jedes Abenteuer zu meistern.



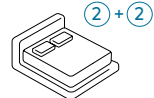
Monocoque aus
Carbonfaser



Mercedes-Benz Sprinter
4x4 Fahrgestell +
Doppelboden



Sitzplätze*



Schlafplätze*



Technische Daten

STRUKTUR	Monocoque-Aufbau aus Carbonfaser
KONSTRUKTIONSTECHNOLOGIE	Monocoque-Aufbau aus einem einzigen fugenlosen Element
LÄNGE	6750 mm
BREITE	2150 mm
HÖHE	3100 mm
ZULÄSSIGES GESAMTGEWICHT	4100 kg
ZUGELASSENE SITZPLÄTZE WÄHREND DER FAHRT	4*
SCHLAFPLÄTZE	2 + 2*
VERFÜGBARE LAYOUTS	Querbett / Einzelbetten
ISOLIERUNG	Geschlossenzelliges expandiertes PVC mit hoher Wärmedämmleistung
BODEN	Wärmegedämmter technischer Doppelboden
EINGANGSTÜR	600 × 1870 mm, mit zu öffnendem Fenster sowie integrierter Fliegenschutz und Verdunkelungsrollo-Ausstattung
GARAGE	Isoliert, beheizt und beleuchtet
GARAGE KLAPPEN	1200 × 800 mm mit gedämpfter Haltevorrichtung
WASSERTANKS	20/200 Liter Frischwasser und 150 Liter Grauwasser, mit elektrischem frostsicherem Ablassventil
ENERGIESYSTEM	Gas-Free-Technologie mit Lithium-Batterien, Solarmodule und Wechselrichter (OPT)
HEIZUNG	Truma Combi 6 D/E (OPT)
KLIMAAANLAGE	Truma Saphir Compact (OPT)
KÜHLSCHRANK	Kompressor-Kühlschrank 130 / 140 Liter*
KOCHFELD	Induktion (OPT)
STECKDOSEN	USB, 12 / 220 V, TV-Anschluss
ZUGANG	Elektrisches Zentralverriegelungs- und Öffnungssystem mit individueller Türsteuerung sowie Notentriegelungsgriffe
MARKISE	Integrierte elektrische Thule Omnistor Markise
STEUERPANEL	Garmin SERV+ 10" display
ELEMENTE AUS GLASFASER	Tanks, Schwarzes Spülbecken mit Ablauf Ø 40 mm, Duschwanne mit Ablauf Ø 90 mm und Waschbecken im Bad
PLUS	Scharniere aus eloxiertem Aluminium und Eingangstür Griff aus Carbonfaser
OUTDOOR-PAKET	Integrierte elektrische Markise, LED-Außenbeleuchtung, elektrische Einstiegstufe, Fliegenschutzrollo, Rückfahrkamera (OPT)

* Je nach Konfiguration



Mercedes-Benz Sprinter 4x4

Mercedes-Benz Sprinter 4x4 als Basisfahrzeug mit Heavy-Duty-Fahrgestell (4.100 kg), Version 419 CDI 37/40 Select. Ausgestattet mit einem 2,0-Liter-Turbo Dieselmotor mit 190 PS (140 kW) in Kombination mit dem 9G-TRONIC Automatikgetriebe.



Mercedes-Benz Pack

Das Mercedes-Benz Paket umfasst All-Terrain-Reifen, Leichtmetallfelgen sowie das Mercedes-Benz ADAS-Paket mit Active Brake Assist, Blind Spot Assist und Crosswind Assist sowie adaptivem Tempomat. Mercedes me connect Konnektivität, MBUX Multi-mediasystem mit Navigation und integrierter Mercedes-Benz Konnektivität. THERMOTRONIC Klimaautomatik und Multifunktionslenkrad in Leder.

Carbon 4x4 OFF-ROAD PACK (OPT)



- A. Bergebleche
- B. Heckleiter
- C. All-Terrain-Reserverad
- D. Kompressor

- E. Schnorchel
- F. LED-Lichtleiste
- G. Frontbügel
- H. Unterfahrschutzplatte
- I. Seilwinde
- L. Luftfederung



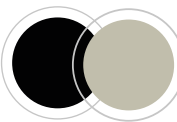
Offroad-Eigenschaften: Böschungswinkel vorn und hinten, Bodenfreiheit, hochgelegte Luftansaugung mit Schnorchel, Allradantrieb und All-Terrain-Bereifung.

Welche Farbe wird dein nächstes Abenteuer haben?

Die Farbpalette des Atlantis Carbon 4x4 wurde sorgfältig ausgewählt, um das Design des Fahrzeugs optimal zur Geltung zu bringen. Deshalb kannst du die Farbe des Wohnaufbaus wählen und optional

auch das Fahrerhaus im gleichen Farbton gestalten. So wird dein Fahrzeug wirklich einzigartig und bringt deinen persönlichen Stil auf jeder Reise zum Ausdruck.

MB 9040
Schwarz



MB 9678
Kieselgrau



FAHRERHAUS (MERCEDES-BENZ SPRINTER)

Standardfarbe: Tiefschwarz.

Optionale Farben: Zur individuellen Gestaltung des Fahrzeugs kann das Fahrerhaus auf Bestellung in folgenden optionalen Farbtönen ausgeführt werden: Kieselgrau, Silbergrau, Reinweiß oder Resedagrün.

MONOCOQUE-WOHN-AUFBAU

Standardfarbe: Kieselgrau.

Optionale Farben: Auf Wunsch kann der Wohnaufbau in denselben optionalen Farbtönen wie das Fahrerhaus lackiert werden: Silbergrau, Reinweiß oder Resedagrün.



Serienfarbe des Fahrerhauses



MB 9040
Schwarz

Fahrerhaus in der Farbe des Wohnaufbaus: OPT



MB 9678
Kieselgrau



MB 9678
Reinweiß



MB 7708
Silbergrau



MB 6233
Resedagrün

Serienfarbe des Wohnaufbaus



MB 9678
Kieselgrau

Optionale Farben des Wohnaufbaus



MB 9678
Reinweiß



MB 7708
Silbergrau



MB 6233
Resedagrün

Monocoque
Widerstandsfähigkeit
und Komfort in einer
einzigen Struktur.



1. Gelcoatschicht
2. Carbonfaser
3. PVC-Schaumstoff
4. Carbonfaser

CARBON

Der **Carbon 4x4** basiert auf einer vollständig aus Carbonfaser gefertigten Monocoque-Kabine, die speziell für den Offroad-Einsatz entwickelt wurde und Leichtigkeit, Steifigkeit und Stabilität in einer

fugenlosen Einheit vereint. Eine innovative Lösung, die Zuverlässigkeit und Komfort selbst auf anspruchsvollsten Strecken steigert.



www.atlantiscamper.com



ATLANTIS SRL

via Mirandola 33 | 37026 Settimo di Pescantina (Verona)

✉ info@atlantiscamper.com | ☎ +39 045 85 31 676

www.atlantiscamper.com

seguici su

